

CATÁLOGO DO EQUIVALENTE NACIONAL

Pleito de Revogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Descrição da autopeça nacional
M11-22R	8412.21.10	Cilindro hidráulico de simples e/ou dupla ação, com haste submetida a tratamento superficial de cromo duro com espessura mínima de 20 micrometros, temperatura de trabalho de - 30 graus Celsius até + 110 graus Celsius, pressão de trabalho na faixa de 20 MPa a 30 Mpa e força de trabalho (ou de avanço) na faixa de 18,8 kN a 57,7 kN, para uso no basculamento da cabine de veículos caminhões.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

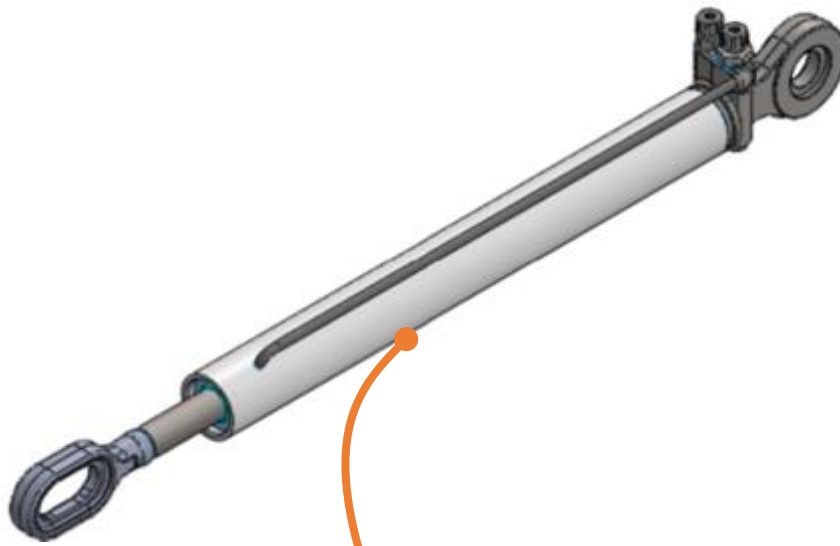
Os cilindros hidráulicos, são compostos em sua maioria em aço carbono, processado por usinagem e solda, com tratamento térmico e tratamento superficial.

- Processo de obtenção: Usinagem, solda e forja.
- Tratamento superficial: Pintura e cromo duro.
- Tratamento térmico: Têmpera.
- Material principal: Aço.
- Embalagem: Caixas plásticas retornáveis.

Suas características técnicas são:

- Com haste submetida a tratamento superficial de cromo duro com espessura mínima de 20 micrometros ou 0,02 mm;
- Temperatura de trabalho de - 30 graus Celsius até + 110 graus Celsius;
- Pressão de trabalho na faixa de 20 Mpa (200 bar) a 30 Mpa (300 bar);
- Força de trabalho (ou de avanço) na faixa de 18,8 kN a 57,7 kN;
- Força de retorno na faixa de 12,6 kN a 43,3 kN;
- Curso do cilindro na faixa de 200 mm a 600 mm;
- Peso de 4 kg a 20 kg;
- Pressão máxima de 40 Mpa (400 bar).

2. Imagens da autopeça e/ou desenho esquemático:



Exemplo de cilindro hidráulico que é aplicado em caminhões

3. Aplicação do item nacional:

Aplicação no basculamento de cabine de caminhões.



Exemplo de basculamento de cabine de caminhões realizado pelo cilindro hidráulico.